

# МЕГЕОН

98007



## КАЛИБРАТОР

V1.2

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании

© МЕГЕОН. Все права защищены.

# МЕГЕОН



WWW.MEGEON-PRIBOR.RU  
+7 (495) 666-20-75  
INFO@MEGEON-PRIBOR.RU



© МЕГЕОН. Все материалы данного руководства являются объектами авторского права (в том числе дизайн). Запрещается копирование (в том числе физическое копирование), перевод в электронную форму, распространение, перевод на другие языки, любое полное или частичное использование информации или объектов (в т.ч. графических), содержащихся в данном руководстве без письменного согласия правообладателя. **Допускается** цитирование с обязательной ссылкой на источник.

## ● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПАРАМЕТР   | ЗНАЧЕНИЕ  |
|--|---|
| Номенклатура трубы                                 | Металлопластиковые трубы  |
| Типоразмеры обрабатываемых труб                    | 16/26/32 мм   |
| Сечение труб обрабатываемых фаскоснимателем        | 16x2,0/ 26x3,0/ 32x3,0 мм   |
| Угол между режущими кромками ножей-фаскоснимателей | 60°   |
| Ресурс калибратора (каждого диаметра)              | 2000 циклов   |
| Наработка до заточки ножей-фаскоснимателей         | 250 циклов  |
| Условия эксплуатации                               | Температура: -20...60°C<br>Относительная влажность: до 100%                               |
| Условия хранения и транспортировки                 | Температура: -20...60°C<br>Относительная влажность: не более 85% без выпадения конденсата |
| Габаритные размеры                                 | 123x102x33 мм   |
| Вес  | 80 г  |

## ● ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед калиброванием труба должна быть отрезана под прямым углом к ее продольной оси. Несоблюдение этого правила может привести к некачественной работе ножей - фаскоснимателей, что в последующем может вызвать брак соединения. Штуцер калибратора следует вводить в трубу вдоль ее оси, не допуская перекоса. Не допускается использовать калибратор для работы с трубами, внутренний диаметр которых не соответствует 12, 20 и 26 мм, а также с трубами из других материалов, кроме металлопластика на основе сшитого полиэтилена. Труба должна надвигаться на штуцер калибратора до врезания ножей - фаскоснимателей в материал внутреннего слоя трубы, после чего калибратором производят несколько вращательных движений.

## ● ЗАТОЧКА

После выполнения калибратором 250 циклов, ножи следует подточить с помощью надфиля или наждачной бумаги. Пластиковые штуцеры калибратора следует оберегать от механических и термических повреждений.