



эпидемиологического надзора» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23;

- Макет этикетки

#### **5. Экспертиза проведена на соответствие:**

- Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 Глава II. Раздел 7. «Требования к продукции машиностроения, приборостроения и электротехники» и Раздел 16. «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами».

#### **6. В ходе экспертизы установлено:**

Область применения: Для измерения температуры жидких, сыпучих, газообразных сред посредством погружения измерительных зондов термометров в среду (погружные измерения), контактных измерений температур поверхностей твердых тел (поверхностные измерения), измерения температуры газообразных неагрессивных сред, измерения относительной влажности газообразных неагрессивных сред, измерения атмосферного давления в технологических процессах в энергетике, жилищно-коммунальном хозяйстве, металлургии, химической, пищевой, горнодобывающей, нефтегазовой и других отраслях промышленности, а также в складских помещениях.

Экспертиза проведена в соответствии с действующими государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 Глава II. Раздел 7. «Требования к продукции машиностроения, приборостроения и электротехники» и Раздел 16. «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами».

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, токсических свойствах исходных веществ в ТУ и результатов лабораторных исследований.

Представлены сведения о составе продукции, производимой компанией Производителем.

Изготовитель (производитель) гарантирует безопасность выпускаемой продукции, подтверждает соответствие своей продукции по качеству и безопасности нормативным требованиям.

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями.

Протокол испытаний № 03/186-143/ПР-22 от 28 марта 2022 г., выданный: Испытательный лабораторный центр ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510440) 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23:

Таблица 1 (Глава II Раздел 7)

Контролируемый показатель	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня, не более	Результат испытания
Образец 1: Смарт-зонд ТЕХНО-АС, модификация: СЗПГ.150				
Физико-гигиенические показатели				

Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	МУК 4.3.2491-09	15,0	Менее 0,5
Напряженность электрического поля 50 Гц	кВ/м	МУ 2.1.2.1829-04	0,5	Менее 0,2
Индукция магнитного поля частотой 50 Гц	мкТл	МУ 2.1.2.1829-04	5,0	Менее 0,9

Таблица 2 (Глава II раздел 16)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Образец 2: Смарт-зонд ТЕХНО-АС, модификация: СЗПГ.150				
Органолептические показатели водных вытяжек при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами с влажностью более 15%				
Запах	балл	ГОСТ 57164-2016	не более 1	Отсутствует
Привкус	-	ГОСТ 57164-2016	Не допускается	Отсутствует
Муть	-	ГОСТ 57164-2016	Не допускается	Отсутствует
Осадок	-	ГОСТ 57164-2016	Не допускается	Отсутствует
Санитарно-химические показатели Модельная среда: дистиллированная вода, время экспозиции – 2 часа, температура 40°С, соотношение площади образца к объёму модельного раствора – 1:2				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: 0,3% раствор молочной кислоты				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: 3,0% раствор молочной кислоты				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: 1% раствор уксусной кислоты				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы исследования	Величина допустимого уровня	Результат испытания
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: 5% раствор поваренной соли				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: 2% раствор уксусной кислоты, содержащей 2% поваренной соли				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001
Модельная среда: нерафинированное подсолнечное масло				
Стирол	мг/л	МУК 4.1.1205-03	Не более 0,010	Менее 0,002
Акрилонитрил	мг/л	МУК 4.1.658-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,100	Менее 0,020
Бензол	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,010	Менее 0,003
Толуол	мг/л	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,500	Менее 0,100
Этилбензол	мг/л	МУК 4.1.652-96	Не более 0,010	Менее 0,001
Бензальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,003	Менее 0,001
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/л	МУК 4.1.649-96	Не более 0,010	Менее 0,002
Железо (Fe)	мг/л	ПНДФ 14.1:2:4.50-96	Не более 0,300	Менее 0,010
Марганец (Mn)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,002
Хром суммарно	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,02
Никель (Ni)	мг/л	ГОСТ 31870-2012	Не более 0,100	Менее 0,001

Таблица 3 (Глава II раздел 16)

Контролируемый показатель	Единицы измерения	НД на методы Исследований	Величина допустимого уровня	Результаты испытаний
Образец 3: Смарт-зонд ТЕХНО-АС, модификация: СЗПГ.150				
Органолептические показатели для воздушной вытяжек из материалов и изделий, с влажностью до 15%, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами				
Запах	балл	Инструкция №880-71	Не допускается	Отсутствует

Контролируемый показатель	Единицы измерения	НД на методы Исследований	Величина допустимого уровня	Результаты испытаний
Вкус	-	Инструкция №880-71	Не допускается	Отсутствует
Цвет	-	Инструкция №880-71	Не допускается	Отсутствует
Санитарно - химические миграционные показатели Модельная среда – воздушная среда Время экспозиции-24 часа. Температура в камере 23 <sup>0</sup> С Соотношение площади поверхности образца к объему климатической камеры = 1,0 м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup>				
Стирол	мг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р ИСО 16000-6-2007	Не более 0,002	Менее 0,001
Акрилонитрил	мг/м <sup>3</sup>	МУК 4.1.662-97	Не более 0,030	Менее 0,010
Альфа-метилстирол	мг/м <sup>3</sup>	МР 01.022-07	Не более 0,040	Менее 0,020
Бензол	мг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р ИСО 16000-6-2007	Не более 0,100	Менее 0,010
Толуол	мг/м <sup>3</sup>	МУК 4.1.3167-14	Не более 0,600	Менее 0,100
Этилбензол	мг/м <sup>3</sup>	МУК 4.1.618-96	Не более 0,020	Менее 0,010
Бензальдегид	мг/м <sup>3</sup>	МУК 4.1.662-97	Не более 0,040	Менее 0,020
Ксилолы (смесь изомеров)	мг/м <sup>3</sup>	МР 01.023-07	Не более 0,002	Менее 0,001

Показатели качества изделий, являются типовыми и отвечают Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 Глава II. Раздел 7. «Требования к продукции машиностроения, приборостроения и электротехники» и Раздел 16. «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами».

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации.

Представлены образцы этикеток с указанием следующих данных:

- наименование продукции;
- область применения;
- дата производства;
- наименование производителя и юридический адрес.

**Заключение:** Согласно представленной документации, подтверждающей безопасность изделия, результатам лабораторных исследований, продукция: Смарт-зонды ТЕХНО-АС, модификации: СЗПГ.150, СЗПГ.150П, СЗПГ.150М, СЗПГ.150МП, СЗПГ.300, СЗПГ.300П, СЗПГ.500, СЗПГ.500П, СЗПГУ.150, СЗПГУ.150П, СЗПГУ.300, СЗПГУ.300П, СЗПГУ.500, СЗПГУ.500П, СЗПГУ.1000, СЗПГУ.1000П, СЗПГУ.1500, СЗПГУ.1500П, СЗПВ.150, СЗПВ.150П, СЗПВ.300, СЗПВ.300П, СЗПВ.500, СЗПВ.500П, СЗПВ.1000, СЗПВ.1000П, СЗПВТ.150, СЗПВТ.150П, СЗПВТ.300, СЗПВТ.300П, СЗПВТ.500, СЗПВТ.500П, СЗПВВ.300, СЗПВВ.300П, СЗПВВ.500, СЗПВВ.500П, СЗПВВ.1000, СЗПВВ.1000П, СЗПМ, СЗПМП, СЗВ.150, СЗВ.150П, СЗВ.500, СЗВ.500П, СЗВ.1000, СЗВ.1000П, СЗВВ.150, СЗВВ.150П, СЗВТ, СЗВТП, СЗВЛ.90, СЗВЛ.90П, СЗВЛ.150, СЗВЛ.150П, СЗВЛ.500, СЗВЛ.500П, СЗВЛ.1000, СЗВЛ.1000П, СЗДА, СЗДАП, СЗВН, СЗВЛН, СЗДАН, СЗМ, СЗВТН; производитель: ООО «НПО ТЕХНО-АС», адрес производства: 140408, Московская обл., г. Коломна, ул. Октябрьской революции, д. 406, Российская Федерация **соответствует** нормативам и Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 Глава II. Раздел 7. «Требования к продукции машиностроения, приборостроения и электротехники» и Раздел 16. «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами».

Санитарный врач по общей гигиене



Титовская Н.Е.